

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

マイクロフィニッシャー

【形状・構造及び原理等】(*)

- 形状、型式

φ0.2mm

φ0.3mm

φ0.4mm



- 軸部規格：JIS T5504-1 φ2.35mm
- 切削部(ヘッド)：タングステンカーバイド
- 原理：ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。

【使用目的又は効果】(*)

- タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

【使用方法等】(*)

- ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削する。
- 推奨回転数
 - 硬質レジン : 40,000rpm 以下
 - セラミック : 40,000rpm 以下
 - メタル : 25,000rpm 以下

【使用上の注意】(*)

- ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- 頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- 推奨回転数を超えて使用しないこと。
- 錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- 目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- 本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】(*)

- 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- 本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(*)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
ローデント社(スイス)
(英名) Rodent AG