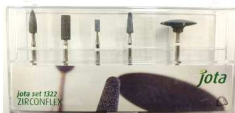


ジルコンフレックス

【形状・構造及び原理等】(**)

・形状、型式(*)

セット1322



SZ602 

SZ623 

SZ638 

SZ652R 

SZ660 

SZ667 

SZ722 

SZ732 

SZ736 

- ・軸部規格：JIS T5504-1 Φ2.35mm
- ・切削部(ヘッド)：炭化けい素
- ・軸部(シャンク)：ステンレス鋼
- ・原理：炭化けい素を主材料とするポイントで、ジルコニア等を研削するために使用する。

【使用目的又は効果】(**)

- ・炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【使用方法等】(**)

- ・ハンドピースに装備、回転させ断続的に被切削物に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数(*)

SZ602	: 31,000~44,000rpm
SZ623	: 21,000~29,000rpm
SZ638	: 50,000~70,000rpm
SZ652R	: 35,000~50,000rpm
SZ660	: 28,000~44,000rpm
SZ667	: 35,000~50,000rpm
SZ722	: 7,000~10,000rpm
SZ732	: 25,000~35,000rpm
SZ736	: 19,000~27,000rpm

【使用上の注意】(**)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。

- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】(**)

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(**)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
ジョタ社(スイス)
(英名) JOTA