2016年01月 改正(第4版)(**)
2010年11月 改正(第3版)(*)
届出番号　13B2X10104030208

歯科材料(07)　歯科用ワックス
一般医療機器　歯科鋳造用シートワックス　JMDN70894000

ＧＥＯ プレートワックス

【形状・構造及び原理等】(**)

・形状、型式　　オーダーナンバー

シートワックス 0.30㎜・・・・・640－3030
シートワックス 0.35㎜・・・・・640－3035
シートワックス 0.40㎜・・・・・640－3040
シートワックス 0.50㎜・・・・・640－3050
シートワックス 0.60㎜・・・・・640－3060

ステップルファイン 0.30㎜・・・641－3030
ステップルファイン 0.35㎜・・・641－3035
ステップルファイン 0.40㎜・・・641－3040
ステップルファイン 0.50㎜・・・641－3050
ステップルファイン 0.60㎜・・・641－3060

ステップル中粗 0.30㎜・・・・・643－3030
ステップル中粗 0.35㎜・・・・・643－3035
ステップル中粗 0.40㎜・・・・・643－3040
ステップル中粗 0.50㎜・・・・・643－3050
ステップル中粗 0.60㎜・・・・・643－3060

ステップル粗目 0.30㎜・・・・・644－3030
ステップル粗目 0.35㎜・・・・・644－3035
ステップル粗目 0.40㎜・・・・・644－3040
ステップル粗目 0.50㎜・・・・・644－3050
ステップル粗目 0.60㎜・・・・・644－3060

キャスティングワックス 0.3㎜・・445－3003
キャスティングワックス 0.4㎜・・445－3004
キャスティングワックス 0.5㎜・・445－3005
キャスティングワックス 0.6㎜・・445－3006

・主成分：パラフィンワックス、カルナウバロウ、色素
・サイズ：75㎜×150㎜
　　100㎜×100㎜(キャスティングワックス)
・原理：症例にあわせてパターンを加工し、補綴物の蝋型を作製するために使用する。

【使用目的又は効果】(**)

・床、バー、クラスプ等の鋳造ろう型を作製するために用いるワックスをいう。

【使用方法等】(**)

・ワックスを症例に合わせ適切なサイズにカットする。
・カットしたワックスを耐火模型等に圧接する。
・圧接したワックスの周縁を熱したインスツルメント等で焼き付ける。
・カービング・埋没は通法に従い作業をする。

【使用上の注意】(**)

・本製品は可燃性であるので、使用の際、火傷をしないように注意すること。
・使用場所には消火器を備えること。
・他の製品と混用しないこと。
・本製品を使用する際には必ず換気をしながら使用すること。
・本製品が目に入らないように注意すること。万一目に入った時にはすぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。(*)

【保管方法及び有効期間等】(**)

・室温保管
・本製品を、高温となる場所(ストーブの側、直射日光のあたる場所)に放置しないこと。
・使用及び保管場所には消火器を備えること。
・本製品は、火気厳禁の場所に保管し、一つの保管庫に多量に保管しないこと。
・本製品は、歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(**)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
レンフェルト社(ドイツ)
(英名) RENFERT GmbH