

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器(*) 歯科技工用カーバイド切削器具(*) JMDN70744000(*)

ダイヤモンド

【形状・構造及び原理等】

- ・形状、型式
アソート
DM 02



DM 04



DM 06



- ・原理:ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。(**)

【使用目的、効能又は効果】

- ・タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。(**)

【品目仕様等】

- ・軸部規格 : JIS T5504-1 Φ2.35mm(**)
- ・切削部(ヘッド) : Φ0.2(DM 02)
Φ0.4(DM 04)
Φ0.6(DM 06)
- ・切削部(ヘッド) : タングステンカーバイト(**)

【操作方法又は使用方法等】

- ・ハンドピースに装備、回転させ断続的に被切削物に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数
 - 硬質レジン : 10,000~20,000rpm
 - プレシヤスメタル : 10,000~20,000rpm
 - ノンプレシヤスメタル : 15,000~20,000rpm
 - コバルトクロム : 15,000~20,000rpm
 - セラミック : 15,000~20,000rpm

【使用上の注意】

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護めがね等を使用すること。
- ・【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。

- ・本製品は歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。(**)
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。(**)

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【包装】

- ・セット
 - DM 02 1本
 - DM 04 1本
 - DM 06 1本
- ・単品
 - 各形態毎 3本入り

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者(*)
株式会社日本歯科商社
東京都墨田区石原 1-19-5(*)
TEL 03-3625-3111
FAX 03-3625-1110
製造業者
プレーデント社(ドイツ)
(英名) breident GmbH & Co. KG(*)