

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材（70900010）

ティードークリスト 30

【形状・構造及び原理等】

形状 : 粉末
主成分 : クリストバライト、石英、石こう
原理 : 石こうの硬化反応により鑄型を作成する。

【使用目的又は効果】

歯科鑄造用鑄型として使用する。

【操作方法又は使用方法等】

- 1) 混水量は、粉末 100g に対して水 28mL が標準です。
- 2) 鑄造リングの内面には、ライニング材を 1 枚、上下隙間を空けないで全面に裏装して下さい。
※ JDS セラミックライナーのご使用をお勧めします。
※ ライニング材の厚さは 1.0mm が標準です。最低 0.7mm 以上のものをご使用ください。
※ リングの直径が 50mm を超える場合は、必ず厚さ 1mm 以上のライニング材をご使用ください。*
- 3) 練和は、練和カップに水、粉末の順に入れ、水、粉末を良くなじませてから真空練和器を用いて 30 秒間真空練和します。
- 4) 埋没は、パイプレーターの上でワックスパターン表面にペインティングしてから埋没して下さい。
- 5) 練和開始 30 分後に、700℃の電気炉に直接鑄型を入れ、30 分以上係留し鑄造して下さい。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) 本材とリン酸塩系埋没材を混用すると、双方の硬化時間が遅延することがあるので、練和の際は専用の練和容器を使用すること。
- 2) 本材に塩類などが混入すると硬化時間が変化することがあるので、混入させないように注意すること。
- 3) 界面活性剤がパターン表面や隅角部に過剰に残存しないように注意すること。
- 4) レジン系のパターンやスプルーを使用する場合及び埋没後 12 時間以上経過した場合は急速過熱による焼却は避けること。
- 5) 焼却温度は 750℃を超えないようにすること。

【使用上の注意】

- 1) 重要な基本的注意
 - ① 本材を扱う際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。（吸入すると肺が損傷されるおそれがある。）
 - ② 本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどの防具を使用すること。
 - ③ 本材又は練和物は、目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
 - ④ 本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。
 - ⑤ 本材は、加熱時には高温になっているので、手や指で触れないこと。
 - ⑥ 開封後はできるだけすみやかに使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕
・ 本材は、高温多湿の場所を避けて保管する。
・ 開封後は密閉して保管する。
・ 直射日光の当たらない場所に保管する。

〔使用期限〕

本材は、包装に記載の使用期限までに使用すること。
※（例 EXP. 2016-06 は
使用期限 2016 年 6 月 を示す。）
〔記載の使用期限は自己認証（当社データ）による。〕

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元：大成歯科工業株式会社

発売元 : 株式会社日本歯科商社
住所 : 東京都墨田区石原 1-19-5
TEL (03)3625-3111