

ポリソフト

【形状・構造及び原理等】(**)

- ・形状、型式 オーダーナンバー
ポリソフト A ホイール 90-0000



- ポリソフトホイール 91-0000



- ・切削部 : 炭化ケイ素
- ・ポリソフトホイール : $\phi 22\text{mm} \times 3\text{mm}$
- ・ポリソフト A ホイール : $\phi 22\text{mm} \times 3\text{mm}$
 - *寸法については許容差があります。
- ・原理 : 炭化ケイ素を主材料とするディスクで、コバルトクロム等を研削する。

【使用目的又は効果】(**)

- ・炭化ケイ素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。
ホイール、ディスクを含む。(*)

【使用方法等】(**)

- ・マンドレルに装着する。(*)
- ・ハンドピースに装備、回転させ断続的に被切削物に押し付けて研磨、研削する。
- ・最大回転数: 15,000rpm

【使用上の注意】(**)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり、曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・最大回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護めがね等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により、研磨、研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】(**)

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は、歯科医療従事者が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(**)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
レンフェルト社(ドイツ)
(英名)Renfert GmbH