

歯科材料(02) 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス（JMDN：70805000）

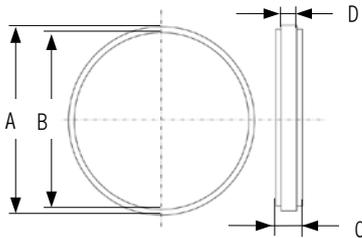
JDS ジルコニアディスク マルチレイヤー

【禁忌・禁止】

本品に使用される原材料に、発疹・皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状：



2. 寸法：

A	B	C	D
φ98.25mm	φ93.4mm	14.0mm	10.0mm
φ98.25mm	φ93.4mm	16.0mm	10.0mm
φ98.25mm	φ93.4mm	18.0mm	10.0mm

3. 原材料

ジルコニアセラミックス

4. 原理

本品は、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削されることにより、あらかじめスキャンされた患者の歯牙の形状に形成される。切削された本品は、焼成用の炉で焼成されることにより、高い強度を持つ上に、強靱性に優れた特性を持つようになる。焼成後に修復や色調の微調整が必要な場合は、歯科用メタルセラミック修復用陶材等を使用する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いること。

【使用方法等】

1. 準備

患者の口腔模型を作成し、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットによりスキャンする。

2. 切削

歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットに本品をセットし、スキャンしたデータをもとに、本品を切削する。

3. 焼成

1) 切削された本品を焼成用の炉に配置する。
2) 炉内に1450-1500℃になるまで昇温させる。昇温スピードは毎分2℃から8℃である。

3) 炉内を1450-1500℃に維持しながら、本品を120分間係留する。

4) 炉内を300℃まで下げたのち、室温まで自然冷却して、炉から取り出す。

4. 修復・微調整

- 1) ダイヤモンドバー等を使用し表面を調整する。
- 2) 修復や色調の微調整が必要な場合は、歯科用メタルセラミック修復用陶材（今回申請対象外）を使用する

<使用方法に関連する使用上の注意>

- 1) 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 2) 本品の切削時は防塵マスク等を使用して、切削粉を吸引しないようにすること。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

本品の使用により発疹、皮膚炎等の過敏症状があらわれた患者には、使用を中止し、医師の診察を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 直射日光、高温、多湿を避けて、保管すること。
2. 歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

1. 製造販売業者 株式会社エーティーディー・ジャパン
TEL 03-5319-1581
FAX 03-5319-1582
2. 製造業者 Afron Co., Ltd.
アフロン（国名：大韓民国）