

機械器具 60 歯科用エンジン
 一般医療機器 歯科技工用設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDNコード:34713000
 DB Phrozen 3Dプリンター 4K

【形状、構造及び原理等】

1. 本品は、樹脂の造形部及び制御機器によって構成される。

	Sonic XL Dental
外観	
寸法(mm)	290(L) x 330(W) x 470(H)
重量(Kg)	19.5
電氣的定格	AC 100~240 V、50/60 Hz

2. 原理

本品は、液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて、それを積層することによって造形する。

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所または技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

1. 電源を入れる。
2. 樹脂層の埃等を圧縮空気等で除去しておく。
3. 樹脂層に樹脂を投入する。
 ※ 推奨光硬化樹脂
 - 1) DB モデルレジン HiKaRi
(届出番号 40B1X10014000031)
 - 2) DB モデルレジン HiKaRi プラス
(届出番号 40B1X10014000032)
 - 3) DB トレーレジン HiKaRi
(届出番号 40B1X10014000030)
 - 4) DB キャスタブルレジン HiKaRi
(届出番号 40B1X10014000034)
4. コンピュータから造形データを送信する。
5. 造形を開始する。

【使用上の注意】**使用注意**

1. 本品は、水及び液体のかからない所で使用する。
2. 電源、アースなどが適切な状態であることを確認する。
3. 傾斜、振動、衝撃等がない安定した場所で使用する。
4. 本体、又は可動部に異物が付着していないこと。
5. 上記の1.~4.を日常的に点検すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 本品は、高温多湿を避けて保管すること。
2. 歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。
3. 傾斜、振動、衝撃などがない安定した場所で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

詳細については、取扱説明書を参照すること。

1. 本品及び付属品は使用前に点検を行うこと。
2. 長い間使用しなかった本品の使用を再開するときは、使用前に機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
 第一種医療機器製造販売業
 株式会社 DentalBank
 092-513-3280

外国製造業者

: Phrozen Tech Co., Ltd.
 (フローゼン テック)
 製造国: 中華民国