

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 (70801000)
クリエイション Z I - C T

【形状・構造及び原理等】(\*\*)

1) 形状・構造

- 本品は、粉末状であり、天然歯の色調を再現できるように調整した複数の色品種がある。
また、粉末を練和及び希釈する液がある。

本品には、以下の陶材・練和液および希釈液があり、記載の成分を含有する。

Table with 3 columns: 陶材, 形状, 主成分. Lists various ceramic materials like フレームシェイド, デンチン, エナメル, etc., and their liquid components like 練和及び希釈液, モデリングリキッド, etc.

2) 原理

粉末を付属の練和液を用いて練和、築盛し、形態を整え、乾燥後焼成することにより、歯科用陶材製の修復物を得る。

Table with 2 columns: 項目, 仕様. Lists properties like 曲げ強さ (平均50MPa以上) and 溶解性 (100 µg / cm² 以下).

【使用目的又は効果】(\*)

インレー、クラウン、ブリッジ等の歯科用陶材製の修復物を作製するために用いる。

【使用方法等】(\*)

陶材粉末を練和及び希釈液を用いて泥状になるように練和し、既に作製されたセラミックコーピング上、もしくは耐火模型上に盛り上げ、歯冠形態を形成し、歯科技工用ポーセレン焼成炉で焼成し、修復物を作製する。
色調調整には、「ネオ ステイン」を必要に応じて、適量用いる。なお、この操作は標準的なものであり、症例に応じて粉液比を調整する。

<焼成スケジュール表> (例)

Large table with 9 columns: 1-7 (parameters) and 外観. Contains 20 rows of firing schedules for different ceramic types and colors.

- 1. 予熱温度(°C)、2. 乾燥時間(分)、3. 昇温速度(°C/分)、4. 真空、5. 焼成温度(°C)、6. 係留時間(分)、7. 徐冷時間(分)

上記の焼成条件は標準的な情報ですので、焼成炉とその機能に応じた調整が常に必要です。最も重要なポイントは、適正な焼成結果を得ることです。これらの焼成条件はあくまで目安とお考えください。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 1) ペーストは使用前にプラスチック製のスパチュラで攪拌すること。保管期間が長くなっている場合は、ペーストオーバーリキッドを加えて、元の稠度にもどすこと。
2) ペーストの容器は、使用后すぐに蓋をすること。

【使用上の注意】(\*\*)

- 1) 使用注意
①本品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可したマスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
②本品の切削・研磨作業などの際には、目に損傷を防ぐため保護メガネなどの防具を使用すること。
③患者への装着の際には、ラバーダムを使用すること。
④患者への装着の際には、適切なセメント材(レジンセメント等)を用いて装着すること。
⑤他の製品と混合しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ①本品（パウダー、液）及び練和物は、目に入らないよう注意すること。万一、目に入ったときは、直ぐに多量の流水で洗浄し、医師の診断を受けること。
- ②患者への装着時には、良く洗浄し、汚染物質を除去すること。

【保管方法及び有効期間等】 (\*\*)

[保管方法]

- ・本品のペースト、練和液は、高温場所での保管、蓋をとったままの保管は避けること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 (\*)

製造販売元 : 株式会社日本歯科商社

製造元 : クレマ社 (オーストリア共和国)  
KLEMA Dentalprodukte GmbH

発売元 : 株式会社日本歯科商社