

歯科材料(09) 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

## カーバイトバー

### 【形状・構造及び原理等】 (\*\*)

- ・形状：右欄参照(\*)
- ・型式：右欄参照(\*)
- ・原理：ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。
- ・軸部規格：JIS T5504-1 φ2.35mm
- ・切削部(ヘッド)：別紙形態に記載
- ・切削部(ヘッド)：タングステンカーバイト
- ・軸部(シャンク)：ステンレス鋼

### 【使用目的又は効果】 (\*\*)

- ・タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

### 【使用方法等】 (\*\*)

- ・ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削・研磨する。
- ・使用回転数：10,000～20,000rpm

### 【使用上の注意】 (\*\*)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ・損傷、変形(錆び、表面キズ、曲がり、汚染等)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、吸塵を吸入しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】 (\*\*)


- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 (\*\*)


製造販売業者  
株式会社日本歯科商社  
製造業者  
ローデント社(スイス)  
(英名)Rodent AG

### 形態 (カーバイトバー)

	US No.
	ラウンド
	1/4
	1/2
	1
	2
	3
	4
	5
6	
7	
8	

	US No.
	テーパード
	フィッシャー
	(クロスカット)
	699
	700
	701
702	
703	

	US No.
	テーパード
	フィッシャー
	ロング
	(クロスカット)
	699L
	700L
701L	
702L	
703L	

	US No.
	ラウンドエンド
	フィッシャー
1170	
1171	