

歯科材料(09) 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材 JMDN70902000

## ダイネックスブリリアント

### 【形状、構造及び原理等】

[形状、構造]

ダイヤモンド粒子、ガラスファイバー、人造研削材を有機樹脂で結合した薄い円盤状砥石である。

・型式(\*)                      オーダーナンバー  
φ20mm×0.20mm . . . . . 56-0220



φ20mm×0.25mm . . . . . 56-2520



φ20mm×0.30mm . . . . . 56-0320



φ20mm×0.80mm . . . . . 56-0820(\*\*)



きは、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。

- ・最大回転数以上で使用しないこと。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時は、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間】

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(\*)

製造販売業者  
株式会社日本歯科商社  
製造業者  
レンフェルト社(ドイツ)  
(英名)Renfert GmbH

### 【使用目的又は効果】

- ・ダイヤモンドを用いる技工用研削材であり、歯科用ハンドピースに装着し、形態修正等の作業をする。

### 【使用方法】

- ・マンドレルに本製品を確実に装着し、歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転装置に装備し、回転させ断続的に被切削物に押し付けて、研削する。
- ・最大回転数 50,000min<sup>-1</sup>以下で使用する。

### 【使用上の注意】(\*)

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本製品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたと