

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用スチール切削器具 JMDN70743000

ジョタスチールバーHP

【形状・構造及び原理等】(**)

- ・形状:2 ページ目参照
- ・型式:2 ページ目参照
- ・軸部規格:JIS T5504-1 $\phi 2.35\text{mm}$
- ・軸部及び切削部(ヘッド):炭素鋼
- ・原理:ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。

【使用目的又は効果】(**)

- ・スチール製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

【使用方法等】(**)

- ・ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削・研磨する。
- ・推奨回転数(2 ページ目参照)以下で使用する。

【使用上の注意】(**)


- ・ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数(別紙形態に記載)を超えて使用しないこと。
- ・推奨回転数は、切削部の直径の大きさにより異なるので注意すること。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染等)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。


【保管方法及び有効期間等】(**)


- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。


【製造販売業者及び製造業者の氏名又は住所等】(**)

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
ジョタ社(スイス)
(英名)JOTA AG

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
ラウンド 	1/4	(1/005)	50,000
	1/2	(1/006)	50,000
	–	(1/007)	50,000
	1	(1/008)	50,000
	–	(1/009)	50,000
	2	(1/010)	50,000
	3	(1/012)	50,000
	4	(1/014)	50,000
	5	(1/016)	50,000
	6	(1/018)	45,000
	7	(1/021)	40,000
	8	(1/023)	35,000
	9	(1/025)	30,000
	10	(1/027)	30,000
	–	(1/029)	25,000
	11	(1/031)	25,000
	–	(1/033)	25,000
	–	(1/035)	20,000
	–	(1/037)	20,000
	–	(1/040)	20,000
	–	(1/042)	20,000
	–	(1/045)	18,000
	–	(1/047)	18,000
	–	(1/050)	15,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
インバーテッド コーン 	33 1/2	(2/006)	50,000
	–	(2/007)	50,000
	34	(2/008)	50,000
	–	(2/009)	50,000
	35	(2/010)	50,000
	36	(2/012)	50,000
	37	(2/014)	50,000
	38	(2/016)	50,000
	39	(2/018)	45,000
	40	(2/021)	40,000
	41	(2/023)	35,000
	–	(2/025)	30,000
	–	(2/027)	30,000
	–	(2/029)	25,000
	–	(2/031)	25,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
ストレート フィッシャー 	–	(36/006)	50,000
	–	(36/007)	50,000
	556	(36/008)	50,000
	–	(36/009)	50,000
	557	(36/010)	50,000
	558	(36/012)	50,000
	559	(36/014)	50,000
	560	(36/016)	50,000
	561	(36/018)	45,000
	562	(36/021)	40,000
	563	(36/023)	35,000
	–	(36/025)	30,000
	–	(36/027)	30,000
	–	(36/029)	25,000
	–	(36/031)	25,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
デーパード フィッシャー (エナメル) 	698	(38/006)	50,000
	–	(38/007)	50,000
	699	(38/008)	50,000
	–	(38/009)	50,000
	700	(38/010)	50,000
	701	(38/012)	50,000
	–	(38/014)	50,000
	702	(38/016)	50,000
	–	(38/018)	45,000
	703	(38/021)	40,000
	–	(38/023)	35,000