

機械器具(49) 医療用穿刺器、穿削器及び穿孔器  
一般医療機器 歯科用スチールバー JMDN16669000

## ジョタスチールバーCA

### 【形状・構造及び原理等】(\*\*)

- ・形状:2 ページ目参照
- ・型式:2 ページ目参照
- ・軸部規格:JIS T5504-1  $\phi 2.35\text{mm}$
- ・軸部及び切削部(ヘッド):スチール鋼
- ・原理:CA 用のハンドピースに装着し、歯牙等の硬組織を研削するために使用する。

### 【使用目的又は効果】(\*\*)

- ・歯牙、骨等の硬組織を研削するために用いる炭素鋼又はステンレス鋼製の回転式研削器具をいう。歯科加工物を作製する材料となる金属、プラスチック、陶材、及び同様の材料の研削に用いることもできる。

### 【使用方法等】(\*\*)

- ・CA(コントラアングル)用ハンドピースに装備し、回転させ、断続的に被切削物に押し付けて研削、研磨する。
- ・推奨回転数(2 ページ目参照)以下で使用する。

### 【使用上の注意】(\*\*)


- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・推奨回転数は、切削部の直径の大きさにより異なるので注意すること。
- ・錆び、損傷、変形、(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・購入時は未滅菌のため、使用前に必ず洗浄・滅菌を行い、次回からの使用時にも同様に行うこと。滅菌はオートクレーブにて行うこと。(115～118℃で 30 分以上、121～124℃で 15 分以上、126～129℃で 10 分以上のいずれかの条件で行うこと。)塩素系消毒剤は使用しないこと。また、その他の消毒薬で長時間浸漬する場合は錆びる恐れがあるので、防錆剤が添加されている製品を使用すること。清掃液・消毒剤・滅菌器の使用方法については、各製造業者の指示に従い正しく使用すること。(\*)
- ・本製品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は本製品を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起こしたときは、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
- ・本製品の使用により発疹などの過敏症状を起こした患者には使用を中止し、すぐに医師の診断を受けさせること。
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入ったときは、すぐに多量の流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】(\*\*)


- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。


### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(\*\*)

製造販売業者  
株式会社日本歯科商社  
製造業者  
ジョタ社(スイス)  
(英名)JOTA AG

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
ラウンド 	1/4	(1/005)	150,000
	1/2	(1/006)	120,000
	–	(1/007)	100,000
	1	(1/008)	90,000
	–	(1/009)	80,000
	2	(1/010)	70,000
	3	(1/012)	70,000
	4	(1/014)	60,000
	5	(1/016)	50,000
	6	(1/018)	45,000
	7	(1/021)	40,000
	8	(1/023)	35,000
	9	(1/025)	30,000
	10	(1/027)	30,000
	–	(1/029)	25,000
	11	(1/031)	25,000
	–	(1/033)	25,000
	–	(1/035)	20,000
	–	(1/037)	20,000
	–	(1/040)	20,000
	–	(1/042)	20,000
	–	(1/045)	18,000
	–	(1/047)	18,000
	–	(1/050)	15,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
インバー 	33 1/2	(2/006)	120,000
	–	(2/007)	100,000
	34	(2/008)	90,000
	–	(2/009)	80,000
	35	(2/010)	70,000
	36	(2/012)	70,000
	37	(2/014)	60,000
	38	(2/016)	50,000
	39	(2/018)	45,000
	41	(2/023)	35,000
	–	(2/025)	30,000
	–	(2/027)	30,000
	–	(2/029)	25,000
	–	(2/031)	25,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
ストレート 	–	(36/006)	120,000
	–	(36/007)	100,000
	556	(36/008)	90,000
	–	(36/009)	80,000
	557	(36/010)	70,000
	558	(36/012)	70,000
	559	(36/014)	60,000
	560	(36/016)	50,000
	561	(36/018)	45,000
	562	(36/021)	40,000
	563	(36/023)	35,000
	–	(36/025)	30,000
	–	(36/027)	30,000
	–	(36/029)	25,000
	–	(36/031)	25,000

	US No.	ISO No.	推奨回転数 (rpm)
エナメル 	698	(38/006)	120,000
	–	(38/007)	100,000
	699	(38/008)	90,000
	–	(38/009)	80,000
	700	(38/010)	70,000
	701	(38/012)	70,000
	–	(38/014)	60,000
	702	(38/016)	50,000
	–	(38/018)	45,000
	703	(38/021)	40,000
	–	(38/023)	35,000