

歯科材料(09) 歯科用研削材料  
一般医療機器(\*) 歯科技工用カーバイド切削器具(\*) JMDN70744000(\*)

## ジョタ・カーバイドカッター

### 【形状・構造及び原理等】(\*\*)

- ・形状: 2 ページ目参照(\*)
- ・型式: 2 ページ目参照(\*)
- ・軸部規格: JIS T5504-1 Φ 2.35mm(\*)
- ・切削部(ヘッド): タングステンカーバイト(\*)
- ・軸部(シャンク): ステンレス鋼(\*)
- ・原理: ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。(\*)

### 【使用目的又は効果】(\*\*)

- ・タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。(\*)

### 【使用方法等】(\*\*)

- ・ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削・研磨する。
- ・推奨回転数: 10,000~20,000rpm

### 【使用上の注意】(\*\*)

- ・ハンドピース(タービン)メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染等)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。(\*)
- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。(\*)

### 【保管方法及び有効期間等】(\*\*)

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(\*\*)

製造販売業者  
株式会社日本歯科商社  
製造業者  
ジョタ社(スイス)  
(英名) JOTA AG

C21  060	C23LR  023	CX23G  023	CX23F  023	CX23SF  023
C71  031  040  050	C72  060	C72G  060  070	CX72G  060	CX72F  060
CX72SG  060	C73  060	CX73G  060	C75  060  070	C75G  060  070
CX75G  060	CX75F  060	CX75SG  070	C77  050  060	C77G  060  070
CX77G  060	CX77F  060	CX77SG  060	C78  060	C79  040  045  060  070
C79G  045  060	CX79G  040  045  060	CX79F  040  045  060	CX79SG タイガーカッター  070	CX79SF  040
C251  060	C251G  060	CX251G  060	CX251F  060	CX251SG  060
C416  060	C416SQ  060	CX460G  023	CX486G  023	CX486F  023
CX486SF  023	CX487G  023	CX487F  023	CX487SF  023	CX489F  023